

# CERTYFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

**P.H.U.P. Stal-Bud Sp. J. Ryszard Syta, Elżbieta Kajmowicz**  
**ul. Wiślańska 26**  
**43-430 Skoczów**

zostało skontrolowane i uznane jako zakład prowadzący  
prace spawalnicze w zakresie

**nośnych konstrukcji stalowych i aluminiowych**

na podstawie normy

**DIN EN ISO 3834-3**

**Nr certyfikatu: 07-204-1326 HS 3675/15**

Zakres uznania i szczegóły kontroli określono na drugiej stronie certyfikatu  
oraz w

sprawozdaniu nr: 1326ST09450 / 8112520223

Firma posiada system zapewnienia jakości,  
wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania  
zapewniające właściwą produkcję i kontrolę wyrobów spawanych.

Certyfikat jest ważny do

**07/2018**

Hamburg, 27.08.2015



Jednostka Certyfikująca  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Jednostka akredytowana, nr identyfikacyjny 0045  
Akredytacja DakkS nr D-ZE-11074-03-00

## Zakres czynności spawalniczych

Obowiązuje tylko w połączeniu i jako załącznik do certyfikatu DIN EN ISO 3834-3

Producent: P.H.U.P. Stal-Bud Sp. J. Ryszard Syta, Elżbieta Kajmowicz  
ul. Wiślańska 26; 43-430 Skoczów  
Nr certyfikatu: 07-204-1326 HS 3675/15  
Data wydania: 28.07.2015

### 1 Wyrób(oby) Producenta

Nośne elementy i podzespoły dla konstrukcji stalowych oraz aluminiowych  
do EXC2 wg EN 1090-2  
do EXC2 wg EN 1090-3

### 2 Norma(y) wyrobu i inne normy (patrz DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, -3,  
DIN EN ISO 9606-1,-2  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15614-1,-2,

### 3 Grupa(y) materiałowa(e) (wg CEN ISO/TR 15608)

1.1  $ReH \leq 275 \text{ N/mm}^2$ ; 23

### 4 Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg ISO 4063) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)
135 Spawanie MAG drutem elektrodowym litym, częściowo zmechanizowane	1.1
141 Spawanie łukowe elektrodą wolframową, manualne	23

### 5 Odpowiedzialny personel spawalniczy

Nazwisko	Kwalifikacje	Zakres zadań i stopień *
Jan Plewniak	Inż. spawalnik, IWE	Osoba odpowiedzialna za nadzór spawalniczy C

\* Stopień kwalifikacji musi być zgodny z ISO 14731 lub B, S, lub C